

Beispiele Anordnungsmöglichkeiten	33
Spindelhubelemente	34 - 35
Linearantriebe	35
Rostfreie Spindelhubelemente	35

# Antriebstechnik





## Engineered Products in Österreich

Seit 2011 präsentiert Columbus McKinnon Hebetchnik GmbH die Marke Pfaff-silberblau in Österreich. Dadurch wird es möglich, Komponenten und Lösungen je nach spezifischem Kundenbedarf zu kombinieren. Das Portfolio von Pfaff-silberblau Antriebstechnik ergänzt sich zu einem umfassenden Angebot an ausgereiften elektromechanischen Komponenten und linearer Antriebstechnologie.



### Unsere Leistungen:

#### Antriebsauslegung

Hubantriebe, Verbindungswellen, Kegelradgetriebe, Motor, usw. legen wir für Sie funktionsgenau, sicher und zuverlässig nach den gültigen Maschinenrichtlinien und nach Ihren persönlichen Anforderungen aus.

#### Engineering

Ihr Ziel ist unser Plan bei Projektierung und Konstruktionsunterstützung, bei Sonderkonstruktionen gemäß individuellen Anforderungen fragen Sie Ihren Fachberater nach unserer Konstruktionsbegleitung.

#### Steuerungen

Fordern Sie verlässliche Intelligenz: Von Positioniersteuerungen über frequenzgeregelter Einzelantriebe für MASTER-SLAVE-Betrieb bis hin zu Steuerungen für universelle Anwendungen und Abnahmebedingungen. Wir nehmen für Sie Position ein.



#### CAD & go

Für sämtliche verfügbaren Bauteile unserer antriebstechnischen Produkte sind CAD-Daten verfügbar. Sie sparen Zeit, indem Sie die fertigen CAD-Daten in 2D oder 3D in Ihr Programm übernehmen.

Die Onlinebibliothek finden Sie unter <http://pfaffsilberblau.cadclick.com>



#### ATEX

Wir liefern auch Produkte aus der Antriebstechnik gemäß der neuen EU-Richtlinie 214/34/EU für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen.



#### Planungshilfen - Fragebögen

Ob Unternehmensinformationen, Produktbeschreibungen, Bilder oder Fachartikel - hier finden Sie alles, um Ihren Wissensdurst zu stillen - bequem zum Download!

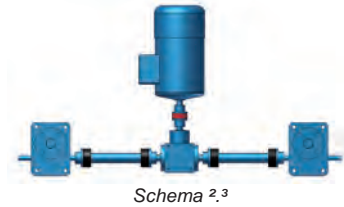
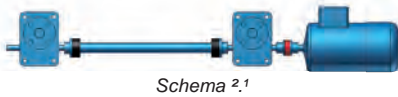
<https://www.cmco-hebetchnik.at/download1/frageboegen-planungshilfen.html>



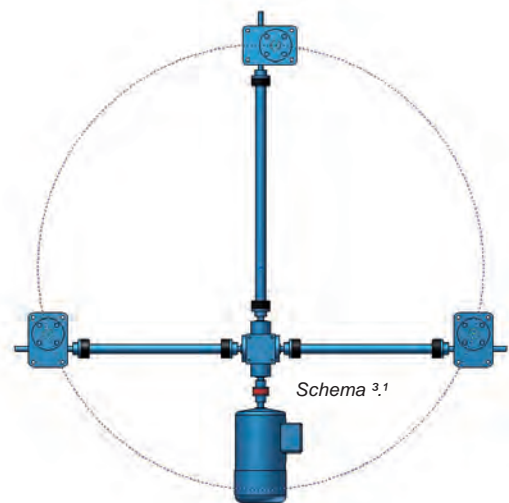
## Beispiele für Anordnungsmöglichkeiten

Pfaff-silberblau Spindelhubelemente und Spindelhubgetriebe können sowohl als Einzelantriebe (Antriebsschema 1) als auch als Mehrspindelanlagen (ab Antriebsschema 2) zusammengestellt werden.

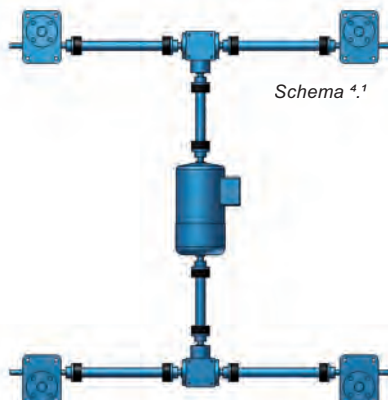
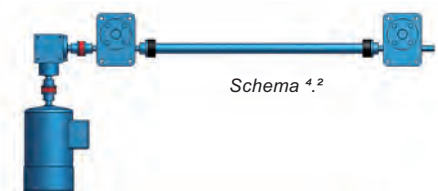
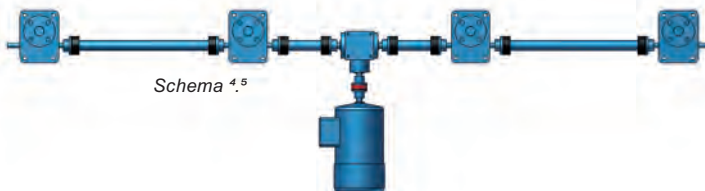
### Antriebsschema 2



### Antriebsschema 3



### Antriebsschema 4



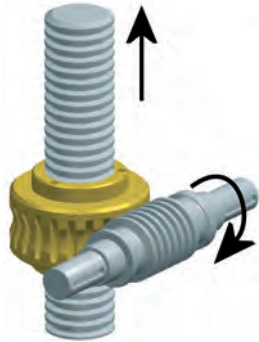
### Legende:





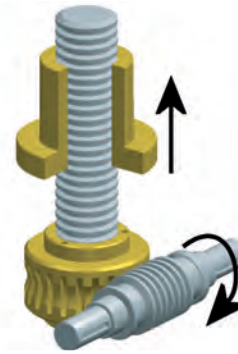
## Bauarten bei Spindelhubelementen

**Bauart 1:** axial hebende Spindel; Muttergewinde im Schneckenrad integriert



Spindelhubelemente SHE / HSE / MERKUR

**Bauart 2:** drehende Spindel; Muttergewinde in der Laufmutter außerhalb des Getriebegehäuses



Spindelhubelemente SHE / HSE / MERKUR

Der Antrieb erfolgt über die Schneckenwelle auf das Schneckenrad mit Muttergewinde. Die Hubbewegung entsteht entweder durch bauseitige oder getriebeseitige Verdrehsicherung der Spindel.

Der Antrieb erfolgt über die Schneckenwelle auf das Schneckenrad. Drehbewegung durch formschlüssige Verbindung der Spindel im Schneckenrad. Die Hubbewegung entsteht durch bauseitige Verdrehsicherung der Laufmutter.

## Standard-Spindelhubelemente SHE

13 Baugrößen  
Hubkräfte von 5 bis 2000 kN  
Antriebsdrehzahl bis 1500 min<sup>-1</sup>

- Trapezspindel selbsthemmend
- Ausführung auch mit Kugelumlaufspindel möglich
- Ausführung fettgeschmiert
- Schneckengetriebe in 2 Übersetzungsstufen (normal „N“ und langsam „L“)
- Schneckenwelle einsatzgehärtet und geschliffen
- **Auch in Edelstahl erhältlich - SHE-S**



## Standard-Spindelhubelemente MERKUR

9 Baugrößen in kubischer Bauform  
Hubkräfte von 2,5 bis 500 kN  
Antriebsdrehzahl bis 1500 min<sup>-1</sup>

- Trapezspindel selbsthemmend
- Ausführung auch mit Kugelumlaufspindel möglich
- Ausführung fettgeschmiert
- Schneckengetriebe in 2 Übersetzungsstufen (normal „N“ und langsam „L“)
- **Auch in Edelstahl erhältlich**



## Überblick Produktsortiment

### Hochleistungs- Spindelhubelemente HSE

- 8 Baugrößen
- Hubkräfte von 5 bis 1000 kN
- Antriebsdrehzahl bis 3000 min<sup>-1</sup>
- Trapezspindel selbsthemmend
- Getrennte Schmierkreise:  
Tr-Spindel fettgeschmiert,  
Schneckengetriebe in  
Öltauchschmierung
- Schneckengetriebe in 2 Über-  
setzungsstufen (normal „N“  
und langsam „L“)
- Schneckenwelle einsatzgehärtet  
und geschliffen



### Schnellhubgetriebe SHG

- 4 Baugrößen
- Hubkräfte von 15 bis 90 kN
- Hubgeschwindigkeiten bis 19 m/min
- Antriebsdrehzahl bis 3000 min<sup>-1</sup>
- Trapezspindel selbsthemmend
- Getrennte Schmierkreise:  
Tr-Spindel fettgeschmiert,  
Kegelradgetriebe in  
Öltauchschmierung
- Kegelradgetriebe in 2 Über-  
setzungsstufen 2:1 und 3:1
- Verzahnung einsatzgehärtet  
und geschliffen



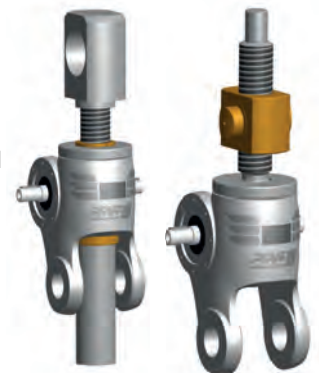
### Elektromechanische Linearantriebe ELA

- 4 Baugrößen serienmäßig
- Hubkräfte von 2 bis 10 kN
- Hublängen von 100 bis 800 mm
- Trapezspindel selbsthemmend
- Kugelumlaufspindel (Option)
- Ausführung fettgeschmiert
- Schneckengetriebe mit 4 Über-  
setzungen pro Größe
- Umfangreiches Zubehör



### Rostfreies Spindelhubelement SSP

- 4 Baugrößen
- Hubkräfte von 50 bis 250 kN
- Antriebsdrehzahl bis 1500 min<sup>-1</sup>
- Trapezspindel selbsthemmend
- Komplett rostfreie Ausführung
- Fettgeschmierte Ausführung
- Schneckengetriebe in zwei  
Übersetzungsstufen  
(normal „N“ und langsam „L“)
- Schneckenwelle einsatz-  
gehärtet und geschliffen



### Teleskop-Hubsäule PHOENIX

- 3 Baugrößen
- Hubkräfte von 5 bis 25 kN
- Variable Hublängen
- Hohe Hubgeschwindigkeiten  
bei 2-gängigerTrapez- oder  
Kugelgewindespindel
- Geschlossene, wartungsarme  
Ausführung
- Zulässiger außermittiger  
Lastangriff
- Konform der Sicherheitsvorschrift  
EN 1494



### Zubehör

- Spindelabdeckungen
- Kupplungen,  
Gelenkwellen
- Motoren, Motoren-  
anbauflansche
- Schwenkplatten,  
Schwenklager
- Stehlager,  
Flanschlager



Fragebögen zur  
Antriebstechnik  
finden Sie hier:



Spindelhubelemente



PHOENIX



ELA



ALS & ALS-R