



- INNOVATION
- KOMPETENZ
- QUALITÄT

30

JAHRE

CMCO

COLUMBUS MCKINNON
HEBETECHNIK GMBH



FEIERN SIE MIT UNS DIE 30-JÄHRIGE ERFOLGSGESCHICHTE DER COLUMBUS MCKINNON HEBETECHNIK GMBH!

Die Geschichte der Columbus McKinnon Hebetchnik GmbH begann im Jahr 1991. Damals wie heute haben wir es uns zum Ziel gesetzt, unseren Kunden Komplettlösungen für einfaches und sicheres Heben, Ziehen und Zurren von Lasten zu bieten.

Ob als ambitioniertes Familienunternehmen oder ab 2013 als Teil der CMCO Gruppe: Wir entwickeln uns stets weiter, um die vielfältigen Bedürfnisse unserer Kunden optimal zu erfüllen. Durch ein umfangreiches Angebot an Produkten und Service-Leistungen auf dem neuesten Stand der Technik, können wir Gesamtlösungen aus einer Hand anbieten.

Neben Produktinnovation und -qualität legt die Columbus McKinnon Hebetchnik GmbH großen Wert auf hohe Servicekompetenz. Als Basis für unsere 30-jährige Erfolgsgeschichte sehen wir unter anderem unser erfahrenes Team an Spezialisten, das österreichweit Kunden berät, Projekte plant und umsetzt sowie Produkte über ihre gesamte Lebensdauer prüft, wartet und repariert.

FANGVORRICHTUNG

in Anlehnung an
DIN EN 1808:2015, Kap. 8
„Sicherheitsanforderungen an hängende
Personenaufnahmemittel“



HANDHEBELZUG

- Tragfähigkeiten 1.500 - 9.000 kg
- **Automatisch wirkende Fangvorrichtung** (in Anlehnung an DIN EN 1808:2015, Kap. 8 „Sicherheitsanforderungen an hängende Personenaufnahmemittel“)
- Patentierter **Handhebel** mit integriertem **Klappgriff**
- **Anzeige der Bedienrichtung** im Hebel
- **Einfach** zu wartender drehbarer Haken

**ENTWICKELT FÜR OPTIMALEN
EINSATZ & SICHERHEIT**

360° DREHBARE HANDKETTENFÜHRUNG



STIRNRADFLASCHENZUG

- Tragfähigkeiten 250 - 500 kg
- 360° drehbare Handkettenführung
- **Kompaktes Design**
- **Robustes Gehäuse** aus Aluminiumdruckguss

**KOMPAKTES DESIGN &
DREHBARE HANDKETTENFÜHRUNG**

Yale ERGO 360 UT
webshop!



Yale MINI 360



DER FÖRDERSYSTEME-HERSTELLER DORNER – NEU IN DER CMCO GRUPPE

Mit einem umfangreichen Angebot an Förderern, kompletten Förderanlagen und Knowhow ergänzt Dorner unser intralogistisches Angebot.

Gurt-Förderbänder, Kunststoffmodulketten- und Metallglieder-Förderer, modulare Transfersysteme – Dorners Produktvielfalt mit Fertigungsstätten in Deutschland, Nordamerika sowie Malaysia bietet Transportlösungen für einfache Anwendungen genauso wie für komplexe Automatisierungen in sämtlichen Industriebranchen.

Standard-Förderbänder werden in weniger als 48 Stunden auf Maß produziert. Die Produkte von Dorner sind ab sofort bei uns erhältlich!

DORNER



Yale
CPV



ELEKTROKETTENZUG

mit Traghaken oder integriertem Fahrwerk

- **Tragfähigkeiten** 125 - 5.000 kg
- **Schutzsteuerung** 42 V Steuerspannung inkl. Hauptschütz
- **Endlagenschalter** für die höchste und tiefste Hakenstellung
- Elektromagnetische **Federdruckbremse** hält die Last auch im Falle eines Stromausfalles
- **Schutzart IP 55**

**MODERNES DESIGN &
TECHNISCHE INNOVATION**

DIE COLUMBUS MCKINNON HEBETECHNIK GMBH SAGT DANKE!

Wir bedanken uns herzlich bei allen **Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern**, die die Columbus McKinnon Hebeteknik GmbH in den letzten **30 Jahren** begleitet und unterstützt haben!

Wir freuen uns auf eine weitere gute und vertrauensvolle Zusammenarbeit mit Ihnen.





ANTRIEBSTECHNIK



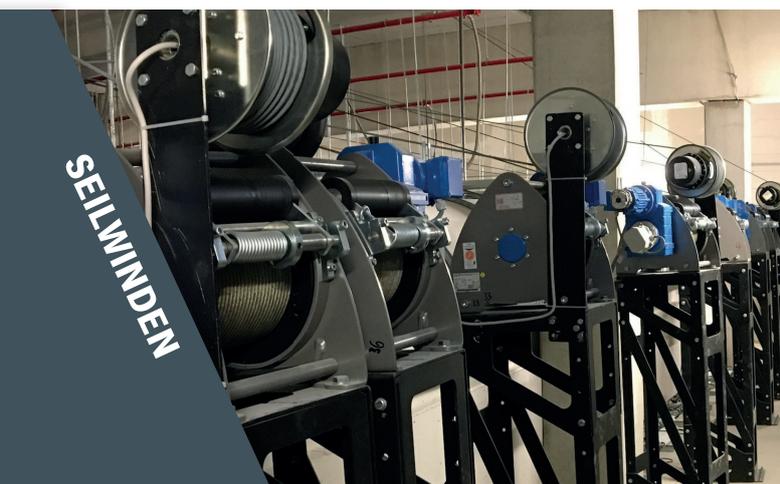
HUBTISCHE



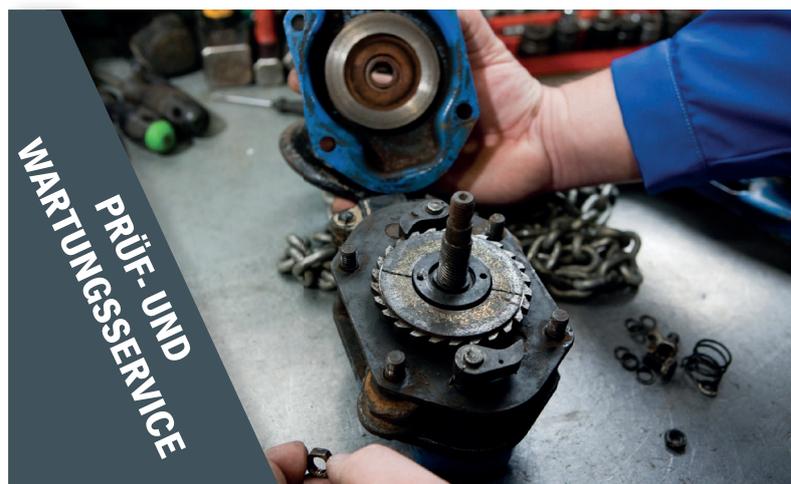
KLEINKRANSYSTEME



STAHL HEBEZEUGE



SEILWINDEN



PRÜF- UND WARTUNGSSERVICE

CMCO
COLUMBUS McKINNON
HEBETECHNIK GMBH

Columbus McKinnon Hebeteknik GmbH
A-2511 Pfaffstätten, Wiener Straße 132a
Tel.: 02252 / 221 33 0
Fax: 02252 / 221 33 22
Mail: zentrale@cmco.at
www.cmco-hebeteknik.at

