

Hydraulische Ausbeulwerkzeuge
Hydraulic Dent Removal Tool
Outils hydrauliques de redressage

PROLINE



Vor Inbetriebnahme die Betriebsanleitung aufmerksam lesen!

Sicherheitshinweise beachten!

Dokument aufbewahren!



Bestimmungsgemäße Verwendung

Das hydraulische Ausbeulwerkzeug ist ein Hilfsgerät für Montage- und Ausrichtungsarbeiten im Werkstattbereich zum Drücken, Spreizen, Ziehen und Spannen.

Das Ausbeulwerkzeug ist nicht für den Einsatz als Hebezeug geeignet!

Änderungen an dem Gerät sind nur mit ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung des Herstellers erlaubt!

Unfallverhützungsvorschriften

Es sind jeweils die im Einsatzland gültigen Vorschriften zu beachten.¹⁾

In Deutschland z.Zt.

EG Richtlinie 89/655/EWG

UVV VBG 1 (BGV A1)

¹⁾ in der jeweils gültigen Fassung

Sicherheitshinweise

Bedienung, Einsatz und Wartung nur durch:

Beauftragtes, qualifiziertes Personal

(Definition für Fachkräfte nach IEC 364)

Qualifiziertes Personal sind Personen, die aufgrund ihrer Ausbildung, Erfahrung, Unterweisung sowie Kenntnisse über einschlägige Normen und Bestimmungen, Unfallverhützungsvorschriften und Betriebsverhältnisse von den für die Sicherheit der Anlage Verantwortlichen berechtigt worden sind, die jeweils erforderliche Tätigkeit auszuführen und dabei mögliche Gefahren erkennen und vermeiden können.

Der Bediener ist für sicheres Ansetzen und Verbinden der Werkzeuge verantwortlich.

Nie hochelastische Teile verspannen – Gefahren durch gespeicherte Energie!

Werkzeuge so an auszurichtenden Teilen ansetzen, dass Abrutschen bzw. Abgleiten sicher verhindert wird.

Hydraulikverschraubungen nie unter Last lösen!

Vor Arbeitsbeginn muss sichergestellt sein, dass Hydraulikverschraubungen dicht verschraubt sind.

Nie die angegebene Presskraft des jeweiligen Zylinders überschreiten!

Schlauchleitungen nie knicken und keine Gegenstände darauf stellen.

Geräte vor starker Hitze sowie offenem Feuer fernhalten.

Mindestens 1x jährlich Prüfung durch Sachkundigen durchführen.

Inspektions- und Wartungsintervalle unbedingt einhalten.

Nur original Zubehör- und Ersatzteile verwenden; sichere Funktion ansonsten nicht gewährleistet.

Technische Daten

| Artikel-Nummer | | | 032453 025 | 032457 050 |
|----------------------------------|------------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| Max. Presskraft | kN | 40 | 100 | |
| Zylinderhub | mm | 127 | 152 | |
| Abmessungen Koffer L x B x H | mm | 590 x 325 x 175 | 800 x 300 x 170 | |
| Koffer-Ausführung | | Kunststoff | Kunststoff | |
| Spreizer | Max. Spreizkraft | kN | 5 | 5 |
| Spreizweite | Min/max. | mm | 17,2 / 108 | 16,3 / 125,3 |
| Geeignet für Umgebungstemperatur | | | -10°C bis +40°C | |
| Betriebsdruck | bar | 650 | 650 | |
| Ölvolumen Pumpe | cm³ | 440 | 760 | |
| Ölvolumen Zylinder | cm³ | 90 | 250 | |
| Fördermenge pro Pumpbewegung | cm³ | 1,9 | 1,75 | |
| Anschlussgewinde | | NPF 1/4" - 18 | NPF 1/4" - 18 | |
| Gewicht inkl. Koffer | kg | 20,5 | 34,5 | |

Bedienungsanleitung

Verbinden Sie den Zylinder (1) und die Pumpeneinheit (2) mittels Schlauchleitung (3). Schrauben Sie dazu die Leitung auf einer Seite direkt in die Pumpe ein und verbinden Sie die Kupplungen am anderen Ende mit der Kupplung des Zylinders.

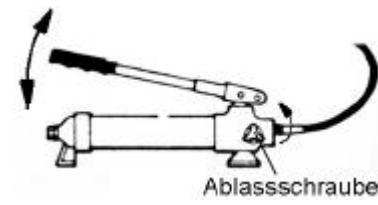
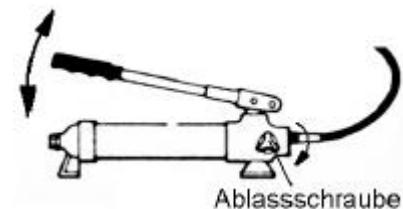
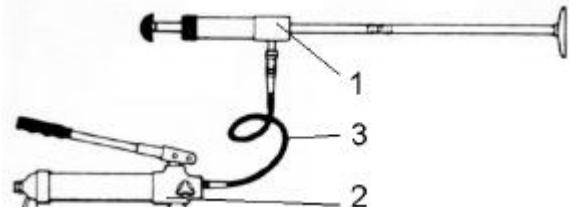
Achten Sie darauf, dass alle Teile fest verschraubt sind, bevor Sie mit dem Pumpen beginnen!

Um Druck im Hydrauliksystem aufzubauen, schließen Sie die Ablassschraube an der Pumpe im Uhrzeigersinn, nun kann mit Pumphobelbewegungen der Druckzylinder ausgefahren werden.

Um das System zu entlasten, muss die Ablassschraube gefühlvoll entgegen dem Uhrzeigersinn gedreht werden.

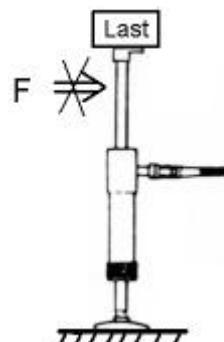
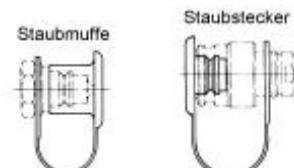
Entlastungsgeschwindigkeit ist durch sanftes Drehen an der Ablassschraube regulierbar. Nie schlagartig entlasten!

Die bevorzugte Einsatzlage der Pumpe ist horizontal. Um Luftförderung in anderen Einbaulagen zu vermeiden, sollten die Schlauchleitungen grundsätzlich nach unten zeigen



⇒ Schützen Sie das Kolbengewinde vor Beschädigungen (Schutzring, und Schutzkappe).

⇒ Nach dem Trennen der Hochdruckkupplungen von Zylinder und Schlauch müssen Staubkappen angebracht werden.



Seitliche Belastung auf dem Kolben ist nicht zulässig.

Zubehör und Kombinationsmöglichkeiten

| Pos. | Bezeichnung | 4 t PROLINE Art.-Nr. | 10 t PROLINE Art.-Nr. |
|------|-------------------------------|-------------------------|--------------------------|
| 1 | Verlängerungsrohr 610 mm lang | | 2457 051 |
| 2 | Verlängerungsrohr 457 mm lang | 2453 026 | |
| 3 | Verlängerungsrohr 406 mm lang | | 2457 052 |
| 4 | Verlängerungsrohr 305 mm lang | 2453 027 | |
| 5 | Verlängerungsrohr 254 mm lang | | 2457 053 |
| 6 | Verlängerungsrohr 203 mm lang | 2453 028 | |
| 7 | Verlängerungsrohr 127 mm lang | | 2457 054 |
| 8 | Verlängerungsrohr 102 mm lang | 2453 029 | |
| 9 | Gewindenippel | 2453 030 | 2457 055 |
| 10 | Hydraulikzylinder, Hub 152 mm | | 2457 056 |
| 11 | Hydraulikzylinder, Hub 127 mm | 2453 031 | |
| 12 | Hydraulische Handpumpe | 2453 032 | 2457 057 |
| 13 | Hydraulikschnalch | 2453 033 | 2457 058 |
| 14 | Hydraulischer Spreizer | 2453 034 | 2457 059 |
| 15 | Fußplatte | 2453 035 | 2457 060 |
| 16 | Prismenstück | 2453 036 | 2457 061 |
| 17 | Keilstück | 2453 037 | 2457 062 |
| 18 | Spannstück Kolben | 2453 038 | 2457 063 |
| 19 | Schutzkappe | 2453 039 | 2457 066 |
| 20 | Spannstück Zylinder | 2453 040 | 2457 064 |
| 21 | Gummikissen | 2453 041 | 2457 065 |
| 22 | Kunststoffkoffer | 2453 042 | 2457 067 |

*komplett mit hochwertigem Hydrauliköl gefüllt

Sonderzubehör: Zugzylinder

| Artikel-Nummer | | 2457 005 |
|-----------------------------------|----|----------|
| Zuglast max. | t | 5 |
| Bauhöhe (ohne Klauen) eingefahren | mm | 302 |
| Bauhöhe (ohne Klauen) ausgefahren | mm | 444 |
| Hub | mm | 142 |
| Kolbenstangendurchmesser | mm | 31,5 |
| Außendurchmesser | mm | 57 |
| Haken für Kettennenmaß | mm | 10 |
| Gewicht | kg | 9 |



Kombinationsmöglichkeiten (Anwendungsbeispiele)

| | | |
|---|--|--|
| | | |
| Kombinationsmöglichkeiten für Kolbenzubehör | Hydr. Handpumpe, Hochdruckhydraulikschlauch, Zylinder mit Gummikissen, Verlängerungsrohr und Fußplatte | Hydr. Spreizer, Hochdruckhydraulikschlauch und hydr. Handpumpe |

Inspektions- und Wartungsanleitung

Vor Inspektions- und Wartungsarbeiten ist das Ausbeulwerkzeug durch geeignete Maßnahmen zu entlasten!

| Inspektionsintervalle | Wartungs- und Inspektionsarbeit | |
|--------------------------------|---|---|
| täglich bzw. vor jedem Einsatz | Zylinder, Hochdruckhydraulikschlauch, Kupplungen Leckölverhalten (ist Leckage vorhanden?) | |
| vierteljährlich | Ölstand kontrollieren | |
| jährlich | Typenschilder auf Lesbarkeit prüfen Überlastschutzeinrichtung (Überdruckventil) prüfen Sachkundigenprüfung durchführen lassen ¹⁾ | |
| alle 2 Jahre | Ölwechsel durchführen | Um den Ölstand zu prüfen muss die Pumpe in aufrechte Stellung gebracht werden. Entfernen Sie die Öleinfüllschraube ① und lesen Sie den Ölstand ab. Wenn nötig, Öl bis zur Markierung auffüllen. |
| alle 5 Jahre bzw. nach Bedarf | Hochdruckhydraulikschlauch erneuern | |

1) z.B. durch Pfaff-silberblau Kundendienst.

Die Lebensdauer der Geräte ist begrenzt, verschlissene Teile müssen rechtzeitig erneuert werden.



Hydrauliköl- Schmierstoffempfehlung

Hydrauliköl: HL-DIN 51524 T2 ISO VG 46

Schmierfett: Mehrzweckschmierfett DIN 51825 T1 K2K



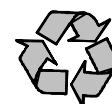
Das Altöl ist entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen zu entsorgen!

Betriebsstörungen und ihre Ursachen

| Störung | Ursache | Beseitigung |
|--|--|--|
| Pumpe erzeugt keinen Druck | Ablassschraube geöffnet | Ablassschraube schließen (siehe Bedienungsanleitung) |
| Kolben bewegt sich nicht | Beanspruchung zu groß, Druckbegrenzungsventil wirksam | Beanspruchung verringern |
| | Ablassschraube schließt nicht mehr oder Ventilsitz ist durch Verschmutzung undicht | Reinigen bzw. austauschen. |
| Gespanntes System sinkt selbstständig ab | Undichtigkeit im Hydrauliksystem | Abdichten |
| | Ablassventil schließt nicht mehr oder Ventilsitz ist durch Ölverschmutzung undicht | Reinigen bzw. austauschen |
| Ölverlust am Hydraulikzylinder | Dichtungselemente verschlossen | Dichtungselemente austauschen |

Entsorgung

Nach Außerbetriebnahme ist das hydraulische Ausbeulwerkzeug entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen der Wiederverwertung zuzuführen bzw. zu entsorgen!



Read the operating instructions carefully before using the tool for the first time!

Follow the safety instructions!

Keep this documentation in a safe place!



Intended use

The hydraulic dent removal tool is designed as an aid for the pressing, spreading, pulling and clamping of parts on assembly and alignment jobs in the workshop.

The dent removal system is not suitable for use as a hoist!

The manufacturer's express written permission must be obtained in advance before making any modifications to this tool!

Accident prevention regulations

The regulations in force in the country of use must be observed.¹⁾

The regulations currently in force in Germany are:

EC Directive 89/655/EEC

UVV VBG 1 (BGV A1)

1) in the currently valid version

Safety instructions



Operation and maintenance are to be performed only by:

Authorised, qualified personnel

(Definition of skilled workers according to IEC 364)

Qualified personnel are persons who, by virtue of their training, experience, instruction and knowledge of pertinent standards and provisions, accident prevention regulations and operating conditions, are authorised by those responsible for the system's safety to perform an essential activity and who are able to recognise and avoid the hazards which may arise in connection with the activity in question.

The user is responsible for safely fitting and connecting the tools.

Never tension highly elastic parts – danger from stored energy!

When fitting the tools to the parts you want to align, make sure they cannot slip or slide out of position!

Never release hydraulic couplings when they are under load!

Before you begin to work, make sure that the hydraulic couplings are screwed tight.

Never exceed the force rating specified for the cylinder you are using!

Prevent kinks in pipe lines and never place objects on the pipes.

Keep the equipment away from severe heat and naked flames.

Arrange for testing by an expert at least once a year.

Be sure to keep to the inspection and maintenance intervals.

Use only original accessories and spare parts or safe operation will not be guaranteed.

Technical data

| Article number | | | 2453 025 | 2457 050 |
|----------------------------------|----------------------|-----------------|-------------------|--------------|
| Max. force | kN | 40 | 100 | |
| Cylinder stroke | mm | 127 | 152 | |
| Case dimensions L x W x H | mm | 590 x 325 x 175 | 800 x 300 x 170 | |
| Case features | | plastic | plastic | |
| Spreader | Max. spreading force | kN | 5 | 5 |
| Spreading width | Min/max. | mm | 17,2 / 108 | 16,3 / 125,3 |
| Suitable for ambient temperature | | | -10°C up to +40°C | |
| Operating pressure | bar | 650 | 650 | |
| Pump oil capacity | cm³ | 440 | 760 | |
| Cylinder oil capacity | cm³ | 90 | 250 | |
| Delivery rate per pump movement | cm³ | 1,9 | 1,75 | |
| Connection thread | | NPF 1/4" - 18 | NPF 1/4" - 18 | |
| Weight incl. case | kg | 20,5 | 34,5 | |

Operating instructions

Use the pipe line (3) to connect the cylinder (1) to the pump unit (2). To do so, screw the one end of the pipe directly into the pump and join the coupling at the other end to the coupling on the cylinder.

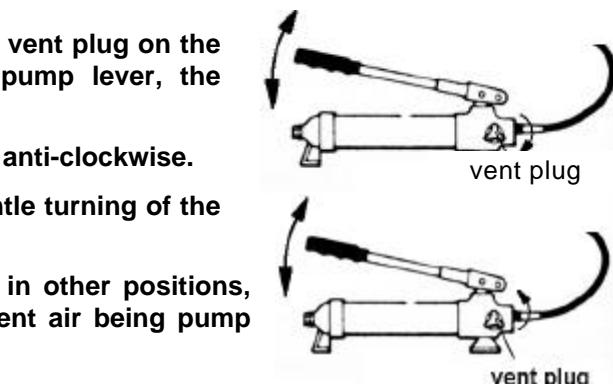
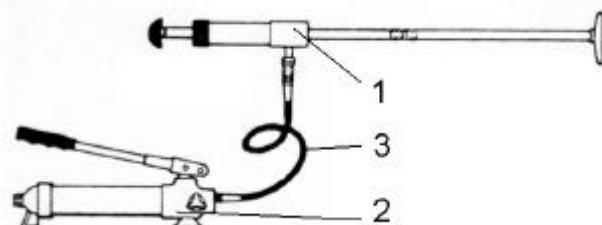
Make sure that all the parts are tightly screwed before you start pumping!

To build up pressure in the hydraulic system, close the vent plug on the pump by turning clockwise; if you now move the pump lever, the pressure cylinder will be extended.

To depressurise the system, carefully turn the vent plug anti-clockwise.

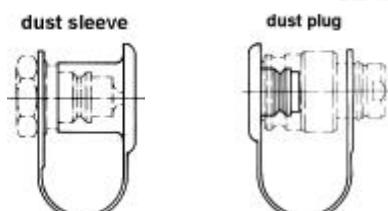
The speed of depressurisation can be controlled by gentle turning of the vent plug. Never depressurise abruptly!

The pump is best used in horizontal position. If used in other positions, make sure that the pipes point down in order to prevent air being pumped with the fluid.

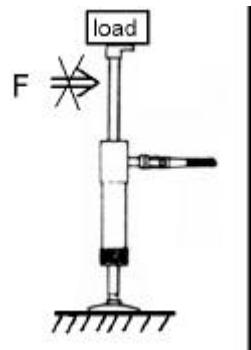


⇒ Protect the piston thread from damage (guard ring and cap).

⇒ Fit dust caps after disconnecting the high-pressure couplings from the cylinder and the pipe.



Lateral loading of the piston is prohibited.



Accessories and combination options

| Item | Description | 4 t PROLINE Art.-Nr. | 10 t PROLINE Art.-Nr. |
|------|-----------------------------------|-------------------------|--------------------------|
| 1 | Extension pipe 610 mm long | | 2457 051 |
| 2 | Extension pipe 457 mm long | 2453 026 | |
| 3 | Extension pipe 406 mm long | | 2457 052 |
| 4 | Extension pipe 305 mm long | 2453 027 | |
| 5 | Extension pipe 254 mm long | | 2457 053 |
| 6 | Extension pipe 203 mm long | 2453 028 | |
| 7 | Extension pipe 127 mm long | | 2457 054 |
| 8 | Extension pipe 102 mm long | 2453 029 | |
| 9 | Threaded nipple | 2453 030 | 2457 055 |
| 10 | Hydraulic cylinder, lift 152 mm | | 2457056 |
| 11 | Hydraulic cylinder, lift 127 mm | 2453 031 | |
| 12 | Hydraulic hand pump | 2453 032 | 2457 057 |
| 13 | Hydraulic pipe | 2453 033 | 2457 058 |
| 14 | Hydraulic Spreader | 2453 034 | 2457 059 |
| 15 | Foot plate | 2453 035 | 2457 060 |
| 16 | V-clamp | 2453 036 | 2457 061 |
| 17 | Wedging element | 2453 037 | 2457 062 |
| 18 | Clamping element for the piston | 2453 038 | 2457 063 |
| 19 | Cap | 2453 039 | 2457 066 |
| 20 | Clamping element for the cylinder | 2453 040 | 2457 064 |
| 21 | Rubber cushion | 2453 041 | 2457 065 |
| 22 | Plastic case | 2453 042 | 2457 067 |

*complete with filling of high-grade hydraulic fluid

Special accessories: Pulling cylinder

| Article number | | 2457 005 |
|--|----|----------|
| Max. pulling capacity | t | 5 |
| Overall length retracted (without claws) | mm | 302 |
| Overall length extended (without claws) | mm | 444 |
| Stroke length | mm | 142 |
| Piston rod diameter | mm | 31,5 |
| External diameter | mm | 57 |
| Hook for nominal chain size | mm | 10 |
| Weight | kg | 9 |



Combination options (examples of use)

| | | |
|--|--|--|
| | | |
| Combination options for piston accessories | Hydraulic hand pump, high-pressure hydraulic pipe, cylinder with rubber cushion, extension pipe and foot plate | Hydraulic spreader, high-pressure hydraulic pipe and hydraulic hand pump |

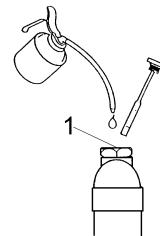
Inspection and maintenance instructions

Safety information

Take suitable steps to take the tension off the dent removal tool before commencing any inspection or maintenance work.

| Inspection intervals | Maintenance and inspection jobs | |
|--------------------------------|--|---|
| Daily or before each use | Cylinder, high-pressure hydraulic pipe, couplings Are there any oil leaks? | |
| Every 3 months | Check the oil level | |
| Every 12 months | Check that the rating plates are legible Test the overload protection device (overpressure valve) Arrange for testing by an expert ¹⁾ | |
| Every 24 months | Change the oil | To check the oil level you must stand the pump upright. Remove the oil filler plug ① and read off the oil level. If necessary, fill in more oil up to the mark. |
| Every 60 months or as required | Renew the high-pressure hydraulic pipe | |

1) e.g. by Pfaff-silberblau Customer Service.



Service life is limited. Replace worn parts in good time.



Hydraulic fluid / Lubricant recommendation

Hydraulic fluid: HL-DIN 51524 T2 ISO VG 32

Grease: multipurpose grease acc. tot DIN 51825 T1 K2K

You must dispose of old hydraulic fluid in accordance with the statutory regulations!

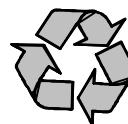


Malfunctions and their causes

| Malfunction | Cause | Remedy |
|---|---|--|
| The pump produces no pressure | The vent plug is open | Close the vent plug (see "Operating instructions") |
| The piston does not move | The load is too great, the pressure limiting valve is active | Reduce the load |
| | The drain plug does not close or the valve seat is not tight due to dirt deposits | Clean or replace |
| A tensioned system sinks automatically | There is a leak in the hydraulics system | seal |
| | The drain plug does not close or the valve seat is not tight due to oil deposits | Clean or replace |
| Loss of oil from the hydraulic cylinder | The sealing elements are worn | Replace the sealing elements |

Disposal

When you take the dent removal tool out of service, arrange for it to be disposed of in accordance with the statutory recycling regulations!



**Lire attentivement le mode d'emploi avant la mise en service !
Observer les consignes de sécurité !
Conserver soigneusement le document !**



Usage conforme

L'outil de redressement hydraulique est un engin auxiliaire utilisé pour les travaux de montage et de redressement dans les ateliers, et sert à enfouir, à écarter, à tirer et à tendre.

L'outil de redressement ne convient pas à l'utilisation comme outil de levage !

Toute modification pratiquée sur l'appareil nécessite impérativement l'autorisation écrite préalable du fabricant !

Prescriptions en matière de prévention des accidents

Il y a lieu de toujours observer les prescriptions en vigueur dans le pays où vous opérez¹⁾

En Allemagne, ce sont actuellement les directives et prescriptions suivantes :

Directive CE 89/655/CEE

UVV VBG 1 (BGV A1)

¹⁾ dans la version actuellement en vigueur

Consignes de sécurité

Maniement, mise en œuvre et entretien réservés exclusivement au :

personnel qualifié et dûment habilité

(Définition du personnel qualifié selon la directive IEC 364)

On entend par personnel qualifié les personnes qui, en raison de leur formation, de leur expérience et des instructions dont elles ont bénéficié, ainsi que de leur connaissance des normes, directives, règlements de prévoyance contre les accidents et conditions de service concernés, ont été habilitées par le responsable de la sécurité de la machine à accomplir les tâches nécessaires et sont en mesure de reconnaître et d'éviter les dangers pouvant éventuellement survenir dans ce contexte.

L'opérateur est responsable de la sûreté de la mise en place et de la sûreté de l'accouplement des outils.

Ne jamais atteler des éléments très élastiques – Danger dû à l'énergie emmagasinée !

Placer les outils sur les pièces à dégauchir de façon à éviter faiblement tout dérapage et tout glissement.

Ne jamais desserrer les visseries hydrauliques en charge !

Avant de commencer les travaux, s'assurer que les visseries hydrauliques sont vissées à fond.

Ne jamais dépasser la force de compression indiquée pour chaque vérin !

Ne jamais plier les conduites de flexibles et ne pas poser d'objets dessus.

Conserver les appareils à l'écart de toute chaleur excessive et de toute flamme nue.

Faire effectuer une inspection par des experts, au moins 1 fois par an.

Observer impérativement les intervalles d'inspection et de maintenance prescrits.

Utiliser exclusivement des accessoires et des pièces de rechange d'origine ; dans le cas contraire, le fonctionnement fiable ne pourrait être garanti.

Caractéristiques techniques

| Référence | | 2453 025 | 2457 050 |
|--|-------------------------|-----------------|-----------------|
| Force de compression maximale | kN | 40 | 100 |
| Course du vérin | mm | 127 | 152 |
| Dimensions de la mallette L x l x h | mm | 590 x 325 x 175 | 800 x 300 x 170 |
| Version mallette | | plastique | plastique |
| Ecarteur | Force d'écartement maxi | kN | 5 |
| Largeur d'écartement | mini/maxi | mm | 17,2 / 108 |
| Convient à une température ambiante | | | -10°C à +40°C |
| Pression de service | bar | 650 | 650 |
| Volume de fluide de la pompe | cm³ | 440 | 760 |
| Volume de fluide du vérin | cm³ | 90 | 250 |
| Débit de refoulement à chaque actionnement de la pompe | cm³ | 1,9 | 1,75 |
| Raccordement fileté | | NPF 1/4" - 18 | NPF 1/4" - 18 |
| Poids, mallette comprise | kg | 20,5 | 34,5 |

Instructions de service

Raccordez le vérin (1) à l'unité de pompe (2) au moyen de la conduite flexible (3). Vissez pour cela l'une des extrémités de la conduite sur la pompe, et reliez les accouplements à l'autre extrémité à l'accouplement du vérin.

Veuillez à ce que tous les éléments soit fermement vissés avant de commencer à pomper !

Pour établir la pression dans le système hydraulique, fermez la vis de purge se trouvant sur la pompe en la faisant tourner dans le sens horaire ; il est maintenant possible de faire sortir le vérin hydraulique en actionnant le levier de la pompe.

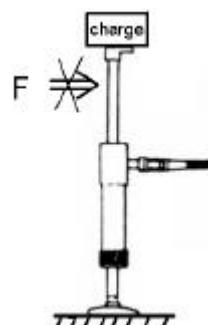
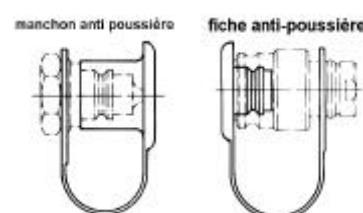
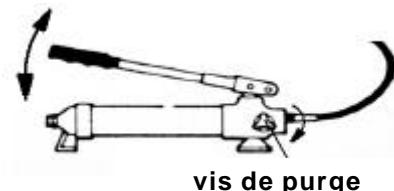
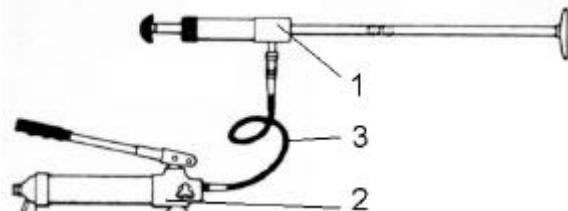
Pour réduire la pression sur le système, faire tourner la vis de purge avec précaution dans le sens anti-horaire.

Pour régler la vitesse de réduction de la pression, il suffit de faire tourner doucement la vis de purge. Ne jamais réduire brusquement la pression !

La pompe doit de préférence être mise en œuvre dans la position horizontale. Pour éviter le pompage d'air dans d'autres positions de montage, les conduites flexibles devront toujours être dirigées vers le bas

- ⇒ Protégez le filetage du piston contre les risques de dommages (anneau de protection et capuchon de protection).
- ⇒ Après avoir séparé les accouplements haute pression du vérin et du flexible, il faut mettre en place des bouchons anti-poussière.

Aucune charge latérale exercée sur le piston n'est pas admissible.



Accessoires et possibilités de combinaisons

| Pos. | Description | 4 t PROLINE Réf. | 10 t PROLINE Réf. |
|------|-------------------------------------|---------------------|----------------------|
| 1 | Tube de rallonge 610 mm de longueur | | 2457 051 |
| 2 | Tube de rallonge 457 mm de longueur | 2453 026 | |
| 3 | Tube de rallonge 406 mm de longueur | | 2457 052 |
| 4 | Tube de rallonge 305 mm de longueur | 2453 027 | |
| 5 | Tube de rallonge 254 mm de longueur | | 2457 053 |
| 6 | Tube de rallonge 203 mm de longueur | 2453 028 | |
| 7 | Tube de rallonge 127 mm de longueur | | 2457 054 |
| 8 | Tube de rallonge 102 mm de longueur | 2453 029 | |
| 9 | Mamelon fileté | 2453 030 | 2457 055 |
| 10 | Vérin hydraulique, course 152 mm | | 2457 056 |
| 11 | Vérin hydraulique, course 127 mm | 2453 031 | |
| 12 | Pompe à main | 2453 032 | 2457 057 |
| 13 | Flexible hydraulique | 2453 033 | 2457 058 |
| 14 | Ecarteur hydraulique | 2453 034 | 2457 059 |
| 15 | Embase | 2453 035 | 2457 060 |
| 16 | V de perçage | 2453 036 | 2457 061 |
| 17 | Clavette | 2453 037 | 2457 062 |
| 18 | Tendeur pour piston | 2453 038 | 2457 063 |
| 19 | Capuchon de protection | 2453 039 | 2457 066 |
| 20 | Tendeur pour vérin | 2453 040 | 2457 064 |
| 21 | Coussin en caoutchouc | 2453 041 | 2457 065 |
| 22 | Coffret en plastique | 2453 042 | 2457 067 |

*complète, remplie de fluide hydraulique de qualité supérieure

Accessoire spécial : le vérin à traction

| Référence | | 2457 005 |
|--|----|----------|
| Charge de traction maximum | t | 5 |
| Encombrement en hauteur (sans les griffes) à l'état rentré | mm | 302 |
| Encombrement en hauteur (sans les griffes) à l'état sorti | mm | 444 |
| Hauteur de course | mm | 142 |
| Diamètre de la tige de piston | mm | 31,5 |
| Diamètre extérieur | mm | 57 |
| Crochet pour grandeur nominal de la chaîne | mm | 10 |
| Poids | kg | 9 |



Possibilités de combinaisons (exemples d'application)

| | | |
|---|---|---|
| | | |
| Possibilités de combinaisons pour les accessoires de piston | Pompe à main hydr., flexible hydraulique haute pression, vérin avec coussin en caoutchouc, tube de rallonge et embase | Ecarteur hydr., flexible hydraulique haute pression et pompe à main hydraulique |

Instructions d'inspection et de maintenance

Avant d'effectuer tout travail d'inspection et de maintenance, décharger l'engin de redressement, en prenant les mesures appropriées !

| Intervalle d'inspection | Travaux d'inspection et de maintenance | | |
|---------------------------------------|--|---|--|
| quotidien et avant chaque utilisation | Vérin, flexible hydraulique à haute pression, accouplements Déetecter les fuites (vérifier s'il existe des fuites) | | |
| trimestriel | Vérifier le niveau d'huile | | |
| annuel | Contrôler si les plaques signalétiques sont bien lisibles Contrôler le dispositif de protection contre les surcharges (clapet de décharge) Faire effectuer un contrôle par des experts ¹⁾ | | |
| tous les deux ans | Faire une vidange de lubrifiant | Pour vérifier le niveau d'huile, mettre la pompe en position verticale. Otez la vis de remplissage d'huile ① et vérifiez le niveau d'huile. Si nécessaire, faire l'appoint d'huile jusqu'au repère. | |
| tous les 5 ans et en cas de besoin | Remplacer le flexible hydraulique à haute pression | | |

1) par le S.A.V. Pfaff-silberblau, par ex.

La durée de vie des appareils est limitée ; les pièces usagées devront être remplacées à temps.



Fluides hydrauliques / lubrifiants recommandés

Fluide hydraulique : HL-DIN 51524 T2 ISO VG 32

Lubrifiant : lubrifiant utilitaire selon DIN 51825 T1 K2K

Le fluide usé devra être éliminé conformément aux dispositions légales !



Les dérangements et leurs causes

| Dérangement | Cause | Remède |
|--|--|---|
| La pompe n'établit pas la pression | La vis de purge est ouverte | Fermer la vis de purge (voir les instructions de service) |
| Le piston ne se déplace pas | La sollicitation est trop forte, la soupape de limitation de pression est activée | Diminuer la sollicitation |
| | La vis de purge ne ferme plus ou le siège de soupape n'est plus étanche à cause de l'enrassement par le fluide | Procéder au nettoyage ou au remplacement |
| Le système tendu descend spontanément | Fuite dans le système hydraulique | Assurer l'étanchéité |
| | Le purgeur ne ferme plus ou le siège de soupape n'est plus étanche à cause de l'enrassement par le fluide | Procéder au nettoyage ou le remplacer |
| Perte de fluide sur le vérin hydraulique | Pièces d'étanchéité usées | Remplacer les pièces d'étanchéité |

Elimination

Après la mise hors service, l'engin de redressement hydraulique devra être remis aux collectes de recyclage ou être éliminé, conformément aux dispositions légales en vigueur !

