

Gurt- und Modulketten 15 - 17  
Schanierbandketten 17

# Fördertechnik





## Transforming Conveyor Automation

Der deutsch-amerikanische Fördersysteme-Hersteller Dorner ist Teil der Columbus McKinnon Corporation und komplettiert unser Logistik-Angebot mit:



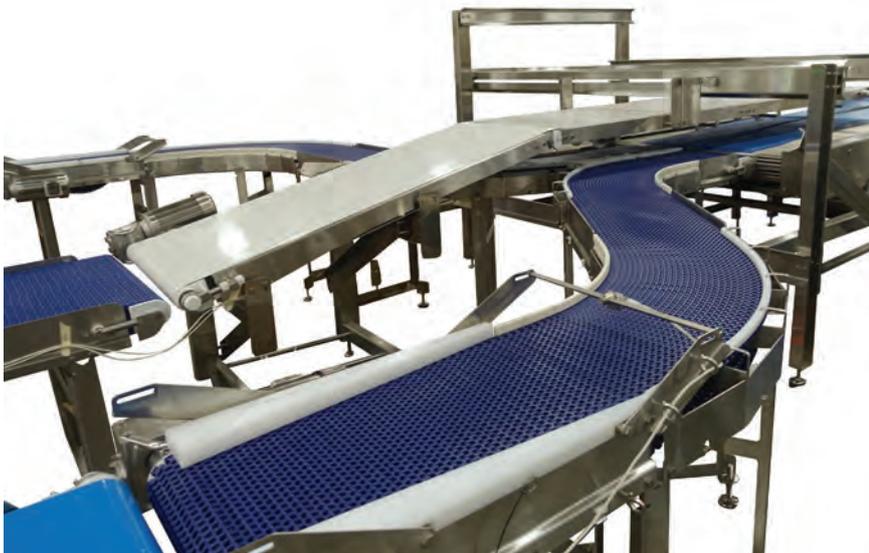
- Gurt-Förderbänder
- Kunststoffmodulketten- und Scharnierbandketten-Förderer
- modulare Transfersysteme

Dorner bietet ein umfangreiches Angebot an Förderern inklusive Zubehör sowie Sonderausstattungen und entwickelt komplette Förderlösungen für Automations- und Produktionsanlagen.

Im Katalog sind Standard-Förderbänder aus Aluminium und Stahl angeführt: Auch für besonders anspruchsvolle Anwendungen im Hygienebereich bietet Dorner eine breite Produktauswahl.

Standard-Förderbänder werden in weniger als 72 Stunden auf Maß produziert.

## Finden Sie Anwendungs-Beispiele auf unserem Youtube Kanal:



## Flach- und Knick-Gurtförderer der GAL-25-Serie

### Produktmerkmale:

- Sehr gut einsetzbar bei beengten Platzverhältnissen
- Robuste Rahmenkonstruktion aus eloxierten Hohlkammer-Aluminium-Profilen
- Extrem verwindungssteifer Torsiodur®-Rahmen
- T-Nut – einlegbare T-Nutsteine zur einfachen und flexiblen Befestigung von Komponenten oder Zubehörteilen
- Optional: Rollende 8-mm-Messerkante mit Geschwindigkeiten bis zu 60 m/min
- Einstellbare Seitenführungen
- Auch als Knickförderer mit einem oder zwei Knicken
- Diverse Ständersysteme
- Unterschiedliche Getriebemotoroptionen für jede Anwendung
- Viele Antriebs- und Bauformvarianten

### Technische Daten:

- Ausführungen: Kopfantrieb, Untergurtantrieb und Mittenantrieb bzw. Kopfantrieb bei Knickförderern
- Gurtbreiten: 60 – 600 mm bzw. nutzbare Gurtbreiten 100 – 400 mm bei Knickförderern
- Förderbandlängen: 500 – 6.000 mm bzw. 1.000 – 4.000 mm bei Knickförderern
- Rahmenhöhe: 25 mm
- Belastungen: Bis 30 kg bzw. 15 kg bei Knickförderern
- Bandgeschwindigkeiten: Bis 31,4 m/min
- Andere Bandgeschwindigkeiten, Maße, Belastungen und Gurte auf Anfrage
- Bauähnliche Ausführungen in Edelstahl (z. B. für Hygieneanwendungen) möglich



## Flach- und Knick-Gurtförderer der 2200 Serie

### Produktmerkmale:

- Hochbelastbar und wartungsarm
- Die keilleistengeführten Gurte für präzisen Geradeauslauf, bei dem keine Anlaufphase zur Gurtführung nötig ist
- Robuste Rahmenkonstruktion aus Aluminium
- Einteiliger Rahmen für Breiten bis 305 mm
- Aluminium-Grundplatte mit harteloxierter Beschichtung
- T-Nut – einlegbare T-Nutsteine zur einfachen und flexiblen Befestigung von Komponenten oder Zubehörteilen
- Bewegliche Kopfstücke ermöglichen einen schnellen Gurtwechsel und rasches Spannen des Gurtes
- Optional: 16-mm-Highspeed-Messerkante mit Geschwindigkeiten bis zu 60 m/min
- Verstellbare und werkzeuglos verstellbare Seitenführungen
- Diverse Ständersysteme
- Als Knickförderer mit einem oder zwei Knicken
- Unterschiedliche Getriebemotoroptionen für jede Anwendung
- Schwerlast-Getriebemotor-Optionen verfügbar
- 40 Standard-Antriebs- und Bauformvarianten

### Technische Daten:

- Ausführungen: Kopfantrieb, Untergurtantrieb und Mittenantrieb möglich Kopfantrieb bei Knickförderern
- Gurtbreiten: 44 – 914 mm
- Förderbandlängen: 457 – 7.315 mm
- Rahmenhöhe: 48 bzw. 70 mm
- Belastung: Bis 70 kg
- Bandgeschwindigkeiten: Bis 122 m/min
- Optionaler Parallelantrieb
- Andere Bandgeschwindigkeiten, Maße, Belastungen und Gurte auf Anfrage
- Bauähnliche Ausführungen in Edelstahl (z. B. für Hygieneanwendungen) möglich



## Kunststoffmodulketten-Förderer der 2200 Serie

### Produktmerkmale:

- Sehr gute Reinigungseigenschaften der besonders strapazierfähigen Modulketten aus Kunststoff sowie durch die offene Rahmenkonstruktion
- Modulketten vollständig in Gleitkunststoff-Führung (UHMW) für wartungsfreien Lauf
- T-Nut – einlegbare T-Nutsteine zur einfachen und flexiblen Befestigung von Komponenten und Zubehörteilen
- Diverse Ständersysteme
- Zusätzliche Rahmenbreiten und weitere Führungs- und Kettenoptionen
- Komplettlösungen mit Motoren und Steuerungen



### Technische Daten:

- Kopfantrieb, Mittenantrieb und iDrive (Antrieb mit integriertem Motor)
- Modulketten-Optionen mit offener oder geschlossener Modul- und Stollenkette
- Gurtbreiten: 76 - 610 mm
- Förderbandlängen 457 - 9.144 mm
- Lasten bis 68 kg • Bandgeschwindigkeit bis 76 m/min
- Unterschiedliche Antriebs- und Bauformvarianten
- Andere Bandgeschwindigkeiten, Maße, Belastungen und Modulketten auf Anfrage



## Flach- Gurtförderer der GAL-80-Serie

### Produktmerkmale:

- Für hohe Belastungen
- Robuste Rahmenkonstruktion aus eloxierten Hohlkammer-Aluminium-Profilen
- Extrem verwindungssteifer Torsiodur®-Rahmen
- T-Nut – einlegbare T-Nutsteine zur einfachen und flexiblen Befestigung von Komponenten oder Zubehörteilen
- Einstellbare Seitenführungen
- Diverse Ständersysteme
- Unterschiedliche Getriebemotoroptionen für jede Anwendung
- Viele Antriebs- und Bauformvarianten

### Technische Daten:

- Ausführungen: Kopfantrieb, Untergurtantrieb und Mittenantrieb bzw.
- Gurtbreiten: 200 – 1.000 mm bzw.
- Förderbandlängen: 500 – 6.000 mm bzw. Rahmenhöhe: 80 mm
- Belastungen: Bis 70 kg Bandgeschwindigkeiten: Bis 48,8 m/min
- Andere Bandgeschwindigkeiten, Maße, Belastungen und Gurte auf Anfrage
- Bauähnliche Ausführungen in Edelstahl (z. B. für Hygieneanwendungen) möglich



## Flach- und Knick-Gurtförderer der GF-80-Serie

### Produktmerkmale:

- Für besonders hohe Belastungen
- Extrem robuste Rahmenkonstruktion aus lackiertem Stahl (Qualitäts-Stahlprofil mit stoßfester Zweikomponenten-Lackierung)
- Optional: auch mit Mulde
- Optional: Runddrahtgliederurt für hohe Temperaturen und scharfkantigen
- Metallteile
- T-Nut – einlegbare T-Nutsteine zur einfachen und flexiblen Befestigung von Komponenten oder Zubehörteilen
- Als Knickförderer mit einem Knick
- Diverse Ständersysteme
- Unterschiedliche Getriebemotoroptionen für jede Anwendung
- Viele Antriebs- und Bauformvarianten

### Technische Daten:

- Ausführungen: Kopfantrieb
- Gurtbreiten: 100 – 1.400 mm bzw. nutzbare Gurtbreiten 200 – 1.000 mm bei Knickförderern
- Förderbandlängen: 750 – 18.000 mm bzw. 600 – 4.000 mm bei Knickförderern Rahmenhöhe: 80 mm
- Belastungen: Bis 70 kg bzw. 50 kg bei Knickförderern
- Bandgeschwindigkeiten: Bis 48,8 m/min
- Andere Bandgeschwindigkeiten, Maße, Belastungen und Gurte auf Anfrage
- Bauähnliche Ausführungen in Edelstahl (z. B. für Hygieneanwendungen) möglich



## Scharnierbandketten-Förderer der FX-Serie mit und ohne Kurven

### Produktmerkmale:

- Besonders flexibel und stufenlos erweiterbar durch Baukastensystem Kapazität für mehrere Kurven sowie Aufwärts- und Abwärtsneigungen
- Fördergut wie Werkstückträger, Paletten und Fördergütern mit kleinen Auflageflächen (z. B. Gitterboxen, Stahlgestelle)
- Auch unter Produktbezeichnungen Kunststoffkettenförderer und Gliederbandförderer bekannt
- Robuste Rahmenkonstruktion aus Aluminium
- Optional: flexible Ketten mit Stollen, Rollen, Reibbelägen, Stahlplatten, Antistatik- und Gewebegurte
- Angetriebene Rollen sorgen für eine reibungslose Übergabe
- T-Nut – einlegbare T-Nutsteine zur einfachen und flexiblen Befestigung von Komponenten oder Zubehörteilen
- Diverse Ständersysteme
- Unterschiedliche Getriebemotoroptionen für jede Anwendung
- Viele Antriebs- und Bauformvarianten

### Technische Daten:

- Ausführungen: Kopfantrieb, Kombinationsantrieb, Mittenantrieb, Horizontaler Bogenantrieb, Doppelantrieb
- Kettenbreiten: 45 – 609 mm Förderbandlängen: 600 – 30.000 mm
- Belastungen: Bis 270 kg
- Bandgeschwindigkeiten: Bis 50 m/min
- Andere Bandgeschwindigkeiten, Maße, Belastungen und Scharnierbandketten auf Anfrage
- Bauähnliche Ausführungen in Edelstahl (z. B. für Hygieneanwendungen) möglich

