

<b>Prüfnummer</b>	W2007-01734	<b>Hersteller</b>	HEBETECHNIK	<b>Inventarnummer</b>	
<b>Auftragsnummer</b>	SAF012156	<b>Baujahr</b>	2007	<b>Einsatzort</b>	EDK 5
<b>Kunde</b>	Musterfirma	<b>Artikel</b>	FIG.Y/1-16	<b>Länge</b>	3,00 m
	Musterstrasse 3	<b>Beschreibung</b>	KETTENGHÄNGE 1-STRANG	<b>Seriennummer</b>	
	2511 Musterstadt		TRAGLAST WLL 8 TO	<b>Tragfähigkeit 0°</b>	8,00 TO
			Kettendurchmesser 16 mm		

**Komponenten**

Pos.	Menge	Artikel	Beschreibung	Baujahr	Install- datum	Hersteller	Länge	Seriennr.	Bemerkung
1	1,00	1396-8,5	SCHÄKEL GREEN PIN, VZ, 1"	2007	19.02.07	VAN BEEST	0,18		
2	1,00	C 16	V 16 - G 8	2007	19.02.07	PEWAG	0,10		
3	2,44	NI 16	SA 16-G 8	2007	19.02.07	PEWAG	2,44		
4	1,00	C 16	V 16 - G 8	2007	19.02.07	PEWAG	0,10		
5	1,00	HS 16	HS 16 G-8	2007	19.02.07	THEILE	0,18		
6	1,00	PW 16	PW 16 - GÜTEKLASSE 8W	2007	19.02.07	PEWAG	0,00		

**Prüf- und Wartungszeile - Gesamtprüfung**

Art	Datum	Prüfinhalte	Ergebnis	Techniker	Techniker 2	Name des Technikers	Nächste Prüfung/ Wartung	Bemerkung
Prüfung	19.02.07	VT, PB1.5	In Ordnung	TS		Thomas Steiner	19.02.08	
Prüfung	28.04.10	VT, PB1.5	In Ordnung	SR		Roman Schweifer	28.04.11	
Wartung	28.04.10	VT, PB1.5	In Ordnung	SR		Roman Schweifer	28.04.11	
Prüfung+Wart	06.04.11	VT, PB1.5	In Ordnung	HB		Bernhard Haider	06.04.12	

**Prüf- und Wartungsrichtlinien**

Wir bestätigen die Durchführung einer wiederkehrenden Prüfung gem. AMVO §8 für obiges Produkt. Die Prüfung für Anschlagketten und Schäkel wurde nach der EN 818-6 und ÖNORM M 9605-1 durchgeführt. Das Anschlagmittel ist von uns auf seinen ordnungsgemäßen Zustand, im Hinblick auf Verschleiß und Materialmängel überprüft worden und wurde einer Prüfbelastung mit dem 1,5fachen der Traglast unterzogen.

Die in der AMVO §16 und AschG §38 geforderte Wartung wurde gem. den gesetzlichen Vorschriften und Herstelleranleitungen durchgeführt.

**Erläuterung Prüfinhalte**

PB1.5 Prüfbelastung mit dem 1,5 fachen der Traglast  
VT Visuelle Prüfung

M U S T E R

06.04.11

Datum

Bernhard Haider

Name des Prüf- und Wartungstechnikers

Firmenstempel und Unterschrift des Prüf- und Wartungstechnikers