

Geprüfte Antirutschmatte ARM

geliefert mit Zertifikat

Dynamischer Reibbeiwert $\mu_D = 0,6$ auf nassen und trockenen Flächen. Antirutschmatte so einsetzen, dass kein direkter Kontakt mehr zwischen Ladung und Untergrund besteht. Je schwerer die Ladung umso dicker die Matte wählen.

Ölige, fettige, stark verunreinigte oder vereiste Ladungen bzw. Ladeflächen müssen vermieden bzw. gesäubert werden, da sonst der Gleitreibbeiwert $\mu_D = 0,6$ nicht garantiert werden kann!



Typ	Dicke mm	Maße mm	Preis/Stk Euro
ARM 1	8	5.000 x 250	43,00
ARM 2	8	600 x 600	16,48
ARM 3	4	1.250 x 1.250	45,00
ARM 4*	10	1.000 x 1.000	116,00

* Schwerlastausführung

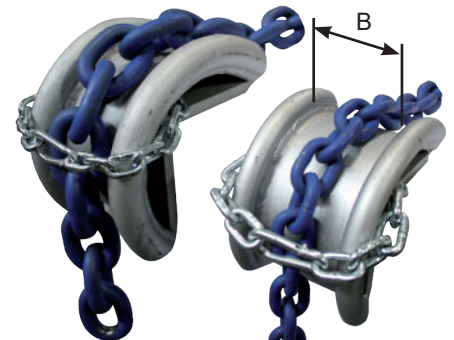


Bei Verwendung von Antirutschmatten werden deutlich weniger Zurrmittel benötigt!

Kantenschutzwinkel KSW-S aus Stahl

Schützt die Ladung und sorgt dafür, dass die Kette an den Kanten der Ladung gleitet und die Vorspannkraft gleichmäßiger verteilt wird. Mit Sicherungskette gegen unbeabsichtigtes Herabfallen des Kantenschutzwinkels!

Typ	Für Kette mm	Auflage mm	Breite B mm	Gewicht kg	Preis/Stk Euro
KSW-S-075	8 - 10	65 x 75	50	1,5	auf Anfrage
KSW-S-100	10 - 13	90 x 100	65	4,5	auf Anfrage

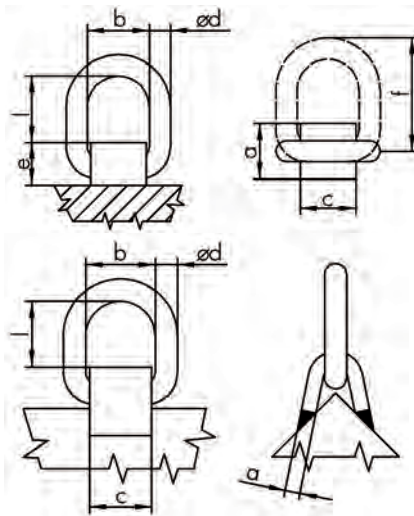
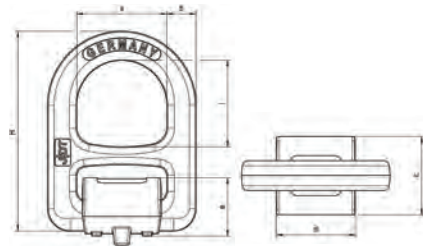


Zurrpunkt Typ TAPS und TAPS-E zum Anschweißen Zurrpunkt Typ TAPSK zum Anschweißen für Kantenbefestigung

180° bzw. 270° Schwenkbereich des Bügels,
kompakte Bauweise, 2-fach Sicherheit gegen Bruch in allen Belastungsrichtungen.

Bei den Zurrpunkten TAPS/TAPS-E/TAPSK gelten die Schweißvorschriften auf Seite 313.

i Eine Belastung des Bügels quer zur Schwenkebene ist zulässig, sollte aber nicht als standardmäßige Belastungsrichtung vorgesehen werden!
Anbringung an Fahrzeugen nur in Abstimmung mit dem Hersteller!
EN 12640 Zurrpunkte an Nutzfahrzeugen beachten!



Temperatureinsatz	WLL
minus 20° - plus 200°	ohne Abzug
plus 200° - plus 300°	minus 10%
plus 300° - plus 400°	minus 25%
über 400°	nicht mehr zulässig

i Preise und weitere Details siehe Seite 334 - 336.

Typ ¹	Zulässige Zurrkraft in alle Richtungen	a	b	c	Ød	e	f	i	Gewicht
	daN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
TAPS 1	2.200	32	38	32	13	25	70	42	0,32
TAPS 2	3.900	34	40	34	14	26	72	42	0,33
TAPS 3	6.100	47	56	50	18	36	92	54	0,84
TAPS 5	10.400	55	67	60	22	46	111	63	1,56
TAPS 8	15.700	68	80	68	26	54	127	68	2,62
TAPS 15	29.400	82	125	100	30	60	190	120	5,40

Typ ¹	Zulässige Zurrkraft in alle Richtungen	a	b	c	Ød	i	Gewicht
	daN	mm	mm	mm	mm	mm	kg
TAPSK 3	6.100	12	56	50	18	53	1,01
TAPSK 5	10.400	15	67	60	22	63	1,84
TAPSK 8	15.700	20	80	70	26	68	3,14

Typ ²	Zulässige Zurrkraft in alle Richtungen	a	b	c	d	e	l	H	Gewicht
	daN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
TAPS-E 1,4	2.800	38	13	34	34	27	40	91	0,43
TAPS-E 2,5	5.000	40	14	34	34	27	40	91	0,47
TAPS-E 4	8.000	56	22	46	49	34	52	123	1,24
TAPS-E 6,7	13.400	67	22	55	59	41	63	145	1,96

1 Güteklasse 8, 2 Güteklasse 10